

B.Ed. (Second Year) Examination, 2023

(Session : 2021-23)

HEALTH AND PHYSICAL
EDUCATION

[BCC-11(a)]

Time : Two Hours]

[Maximum Marks : 40
PassMarks : 18]

Note : Answer from all the Sections as directed.

निर्देशानुसार सभी खण्डों से उत्तर दीजिए।

Section-A / खण्ड-अ

Answer all questions of the following : [5x2=10]

निम्नलिखित सभी प्रश्नों के उत्तर दीजिए :

(a) Dhyanchand

ध्यानचन्द

(b) Define Physical Education.

शारीरिक शिक्षा को परिभ्राषित कीजिए।

(c) Any two objectives at Physical Education.

शारीरिक शिक्षा के दो उद्देश्य बताइए।

(d) W.H.O.

डब्ल्यू.एच.ओ.

(e) Feed back

प्रतिपुष्टि के प्रकार

Section-B / खण्ड-ब

Note : Answer any two questions of the following. [2x5=10]

निम्नलिखित में से किन्हीं दो प्रश्नों के उत्तर दीजिए।

2. Importance of Physical Education

शारीरिक शिक्षा का महत्व।

3. Define Sports Psychology.

खेल मनोविज्ञान को परिभाषित कीजिए।

4. What is Motivation ?

अभियोग क्या है ?

5001-37/4280

(2)

5. Teachers role in all round development of the student.

विद्यार्थी के सर्वांगीण विकास में अध्यापकों की भूमिका।

Section-C / खण्ड-स

Note : Answer any two questions of the following. [2x10=20]

निम्नलिखित में से किन्हीं दो प्रश्नों के उत्तर दीजिए।

6. Why Health Education is necessary in Indian School ?

भारतीय विद्यालयों में स्वास्थ्य शिक्षा क्यों आवश्यक है ?

7. What should be the role of mass media in extension of Physical Education ?

शारीरिक शिक्षा के प्रचार-प्रसार में जनसंचार माध्यमों की क्या भूमिका होनी चाहिए ?

8. Discuss the qualities of a good teacher in Yoga Education.

योग शिक्षा के एक अच्छे शिक्षक के गुणों की व्याख्या कीजिए।

9. Classify the different types of impairments in children.

बालकों में विभिन्न प्रकार की अक्षमता को वर्णकृत कीजिए।

5001-37/4280

(3)

Postal Agent

[P.T.O.]

10. Explain the contribution of teachers and community in educating the children who is an Divyangs one.

दिव्यांगों की शिक्षा में शिक्षक एवं समुदाय के योगदान की समीक्षा कीजिए।

----- X -----